

Certificate of conformity of the factory production control (FPC)

1409 – CPR – 0013 TNB 2023.001E

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Structural components and kits for steel structures

Execution Class	up to EXC 4 according to EN 1090-2:2018
CE marking Methods	1, 2, 3a and 3b according to table A.1 of EN 1090-1:2009+A1:2011
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings including staircases and balconies.

placed on the market under the name or trade mark of

CSK Stålintustri A/S, secondary name CSK STEEL A/S

Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark

and produced in the manufacturing plant

CSK Stålintustri A/S, secondary name CSK STEEL A/S

Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark

Industrivej 32, DK-7900 Nykøbing, Denmark

SDR. Thorstedvej 1, DK-7700 Thisted, Denmark

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009 + A1:2011

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

Period of Validity: This certificate was first issued on **February 28, 2014** and will remain valid until **February 27, 2024** as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

Remarks: The Notified body No. 1409 - "TUV Nord Baltik" TE Ltd Welding Bureau has performed the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

To this certificate belong the welding certificate:
1409-CPR-0013-WC TNB 2023.001E

15.03.2023

Date of issue



Dr. sc. ing., EWE, IWE Tatjana Filipova
Head of the certification process

Welding Certificate

1409 – CPR – 0013 – WC TNB 2023.001E

In compliance with EN 1090-1:2009 + A1:2011, table B.1, the following has been stated:

This Welding Certificate is an annex to the Certificate of conformity of the factory production control (FPC) 1409 – CPR – 0013 TNB 2023.001E. This Welding Certificate is only valid in conjunction with the aforementioned Certificate in the scope of the Construction Products Regulation or CPR.

Manufacturer	CSK Ståindustri A/S , secondary name CSK STEEL A/S		
Place of manufacture	Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark Industrivej 32, DK-7900 Nykøbing, Denmark SDR. Thorstedvej 1, DK-7700 Thisted, Denmark		
Type of products	Structural components and kits for steel structures		
Product standards	EN 1090-2:2018		
Scope of operation	Structural design work, calculation. Production: cutting, holing, forming, welding, corrosion protection.		
Execution Class	up to EXC 4 according to EN 1090-2:2018		
CE marking	ZA.3.2. and ZA.3.4. according to EN 1090-1:2009 + A1:2011		
Parent materials group (LVS CR ISO 15608)	Steel groups No.1 and 2 with specified minimum $R_{eH} \leq 460$ N/mm ² ; reinforcing steel grade B550B.		
Welding and allied processes (LVS EN ISO 4063)	111 – Manual metal-arc welding 135 – MAG welding with solid wire electrode 136 – MAG welding with flux cored electrode 783 – Drawn arc stud welding with ceramic ferrule		
Authorized welding coordinator	IWS	Erling	Larsen
	IWE	Normunds	Silavs
	Qualification	Name	Surname
Associated welding certificates	LVS EN ISO 3834-2:2021 certificate No. TNB MB MR 230308D, issued by "TUV Nord Baltik" TE Ltd Welding Bureau, valid up to 27.02.2024.		

Documents for welding works used by the manufacturer

Welders / welding operators	EN ISO 9606-1 / EN ISO 14732
Welding coordination personal	EN ISO 14731
Non-destructive testing personal	EN ISO 9712
Welding procedure specifications	EN ISO 15609-1; EN ISO 14555
Qualification of welding processes	EN ISO 15614-1; EN ISO 15613; EN ISO 14555
Inspection and testing during welding	EN 1090-2; EN ISO 5817
Inspection and testing after welding	EN 1090-2; EN ISO 5817; EN ISO 17636-1; EN ISO 17637; EN ISO 17640; EN ISO 17638; EN ISO 3452-1
Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment	EN ISO 17662; EN IEC 60974-14

Period of Validity: This certificate was first issued on **February 28, 2014** and will remain valid until **February 27, 2024** as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified product certification body.

15.03.2023

Date of issue

Dr. sc. Ing., EWE, IWE Tatjana Filipova
Head of the certification process

Svejsē Certificat

1409 – CPR – 0013 – WC TNB 2023.001D

I overensstemmelse med EN 1090-1:2009 + A1:2011 tabel B.1. er følgende angivet:

Dette svejsē certificat er et bilag til overensstemmelseserklæring for fabrikkens produktionskontrol (FPC) 1409-CPR-0013 TNB 2023.001D. Dette svejsēcertificat er kun gyldigt sammen med førnævnte Certificat i omfang af forordningen om byggevarer eller CPR.

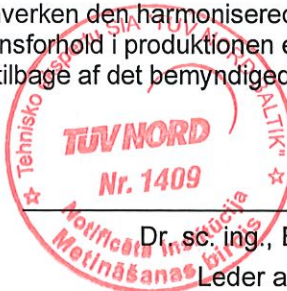
Producent	CSK Stålintustri A/S, binavne CSK STEEL A/S		
Fremstillingssted	Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark Industrivej 32, DK-7900 Nykøbing, Denmark SDR. Thorstedvej 1, DK-7700 Thisted, Denmark		
Type produkter	Konstruktions komponenter og Kits til stålkonstruktioner		
Produkt standard	EN 1090-2:2018		
Omfang af produktion	Konstruktions design, beregning. Produktion: skæring, boring, formning, svejsning, korrosionsbeskyttelse.		
Udførelsesklasse	op til EXC4 i henhold til EN 1090-2:2018		
CE-mærknings metode	ZA.3.2. op til ZA.3.5. i henhold til EN 1090-1:2009 + A1:2011		
Grund materialer gruppe (CEN ISO/TR 15608)	Stålgruppe 1 og 2 med specificeret minimum Reh $\leq$ 460 N/mm ² , armeringsstål, kvalitet B550B.		
Svejsning og tilsvarende processer (EN ISO 4063)	111 – manuel lysbuesvejsning med beklædte elektroder; 135 – svejsning med aktiv beskyttelsesgas (MAG svejsning); 136 – lysbuesvejsning med fluxfyldt tilsatstråd med aktiv beskyttelsesgas; 783 – lysbuesvejsning med mekanisk tænding og keramisk ring eller beskyttelsesgas.		
Autoriseret svejsøkoordinator	IWS	Erling	Larsen
	IWE	Normunds	Silavs
	Kvalifikation	Navn	Efternavn
Tilhørende svejsē certificat	LVS EN ISO 3834-2:2021 certifikat No. TNB MB MR 230308D, udstedt af TUV Nord Baltik TE Ltd. Welding Bureau, gyldigt til 27.02.2024.		

Dokumenter for svejsøarbejder anvendt af producent

Svejsere / svejsøoperatører	EN ISO 9606-1 / EN ISO 14732
Svejsø koordinerings personale	EN ISO 14731
Ikke destruktiv prøvnings personale	EN ISO 9712
Svejsø procedure specifikation	EN ISO 15609-1; EN ISO 14555
Kvalificering af svejsø proces	EN ISO 15614-1; EN ISO 15613; EN ISO 14555
Inspektion og kontrol under svejsning	EN 1090-2; EN ISO 5817
Inspektion og kontrol efter svejsning	EN 1090-2; EN ISO 5817; EN ISO 17636-1; EN ISO 17637; EN ISO 17640; EN ISO 17638; EN ISO 3452-1
Kalibrering og validering af måle, inspektion og kontrol udstyr	EN ISO 17662; EN IEC 60974-14
Gyldighedsperiode:	Dette certificat blev først udstedt den 28. februar 2014 og vil være gældende indtil 27 februar 2024 , så længe hverken den harmoniserede standard, byggevaren, AVCP metoder eller at produktionsforhold i produktionen er ændret markant, medmindre suspenderet eller trukket tilbage af det bemyndigede produkt certificeringsorgan.

15.03.2023

Dato for udstedelse



Dr. sc. ing., EWE, IWE Tatjana Filipova
Leder af Certificerings proces

Overensstemmelseserklæring for fabrikkens produktionskontrol (FPC)

1409 – CPR – 0013 TNB 2023.001D

I overensstemmelse med forordning 305/2011/EU Europa-Parlamentets afgørelse af 9 marts 2011 (forordningen om byggevarer eller CPR), dette certifikat gælder for byggevaren

Konstruktions komponenter og Kits til stålkonstruktioner

Udførelsesklasse	op til EXC4 i henhold til EN 1090-2:2018
CE-mærknings metode	1,2,3a og 3b i henhold til tabel A.1 af EN 1090-1:2009+A1:2011
Tilsigtet brug	Til bærende konstruktioner i alle former for bygninger inklusiv trapper og altaner.

Markedsføres under navnet eller varemærke

CSK Stålintustri A/S, binavne CSK STEEL A/S

Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark

og produceret i fabrikker

CSK Stålintustri A/S, binavne CSK STEEL A/S

Industrivej 7, DK-7700 Thisted, Denmark

Industrivej 32, DK-7900 Nykøbing, Denmark

SDR. Thorstedvej 1, DK-7700 Thisted, Denmark

Dette certifikat attesterer at alle krav vedrørende vurdering og kontrol af ydeevneegenskaber der er beskrevet i Anneks ZA i standarden

EN 1090-1:2009 + A1:2011

efter system 2+ anvendes, og at

**fabrikkens produktionskontrol vurderes at være
i overensstemmelse med de gældende krav.**

Gyldigheds periode: Dette certifikat blev først udstedt den **28. februar 2014** og vil være gældende indtil **27 februar 2024**, så længe hverken den harmoniserede standard, byggevaren, AVCP metoder eller at produktionsforhold i produktionen er ændret markant, medmindre suspenderet eller trukket tilbage af det bemyndigede produkt certificeringsorgan.

Bemærkninger: Det Notificerede organ No-1409-TUV Nord Baltik TE Ltd. Welding Bureau har udført indledende inspektion af fabriksanlæg og fabrikkens produktionskontrol og foretager den løbende overvågning, bedømmelse og godkendelse af fabrikkens produktions kontrol.

Til dette certifikat hører svejse certifikat:
1409-CPR-0013-WC TNB 2023.001D

15.03.2023

Dato for udstedelse

Dr. sc. ing., EWE, IWE Tatjana Filipova

Leder af Certificerings proces