

# SERTIFIKĀTS CERTIFICATE

**Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību  
"TUV Nord Baltik" Metināšanas birojs**

ar šo apliecina, ka firmā  
hereby certifies that the company

**SIA "CSK STEEL"**

Stacijas street 6a, Tukums, LV-3101, Latvia

ir ieviesta kvalitātes sistēma metināšanas ražotnei saskaņā ar standartu  
Applies the quality system for the welding works according to the standard

**LVS EN ISO 3834-2: 2021**

Sertifikāta numurs: **TNB MB MR 230637**  
Certificate number:

Sertifikāts ar pielikumu uz vienas lapas ir derīgs līdz: **27.06.2028**  
The certificate with annex on one page is valid up to:

The validity of the present certificate depends on the annual surveillance and on the complete assessment of company's management system after five years.  
Šī sertifikāta derīguma termiņš ir atkarīgs no ikgadējās uzraudzības un uzņēmuma vadības sistēmas pilnīga novērtējuma pēc pieciem gadiem.

Rīga, Latvija  
Vieta / Place

14.06.2023  
Datums / Date



Dr. sc. ing., EWE IWE Tatjana Filipova  
Sertifikācijas procesa vadītājs /  
Head of the Certification Process

Sertifikāta Nr. TNB MB MR 230637 pielikums / Annex to the certificate No. TNB MB MR 230637

## DARBĪBAS SFĒRA / SCOPE OF ACTIVITY

Ražotājs / Manufacturer	SIA "CSK STEEL"
Ražotnes atrašanās vieta / Place of manufacture	Stacijas street 6a, Tukums, LV-3101, Latvia
Ražojumu tips / Type of products	Tērauda konstrukcijas / Steel structures
Ražojumu standarti / Product standards	EN 1090-2:2018
Pamatmateriālu grupa / Parent materials group (CEN ISO/TR 15608)	Tērauda grupas Nr. 1 un 2 ar minimālo $R_{eH} \leq 460$ N/mm <sup>2</sup> ; Nr. 8.1; stiegrojuma tērauda klase B550B / Steel groups No.1 and 2 with specified minimum $R_{eH} \leq 460$ N/mm <sup>2</sup> ; No. 8.1; reinforcing steel grade B550B
Metināšana un radnieciskie procesi / Welding and allied processes (LVS EN ISO 4063)	135; 136; 783
Pilnvarotais metināšanas darbu koordinators / Authorized welding coordinator	IWE Normunds Silavs IWS Erling Larsen
	Vārds / Name Uzvārds / Surname

### Dokumenti, kurus ražotājs izmanto metināšanas darbu veikšanai / Documents for welding works used by the manufacturer

Metinātāji, operatori / Welders, welding operators	EN ISO 9606-1 / EN ISO 14732
Metināšanas koordinācijas personāls / Welding coordination personal	EN ISO 14731
Personāls negraujošo pārbaužu veikšanai / Non-destructive testing personal	EN ISO 9712
Metināšanas procesu specifikācijas / Welding procedure specifications (WPS)	EN ISO 15609-1; EN ISO 14555
Metināšanas procesu novērtējums / Qualification of welding processes (WPQR)	EN ISO 15614-1; EN ISO 15613; EN ISO 14555; EN ISO 17660-1; EN ISO 17660-2.
Pārbaude un testēšana metināšanas laikā / Inspection and testing during welding	EN 1090-2; EN ISO 5817
Pārbaude un testēšana pēc metināšanas / Inspection and testing after welding	EN 1090-2; EN ISO 5817; EN ISO 17636-1; EN ISO 17637; EN ISO 17640; EN ISO 17638; EN ISO 3452-1
Mērīšanas, pārbaudes un testēšanas iekārtu kalibrēšana un verifikācija / Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment	EN ISO 17662; EN IEC 60974-14

14.06.2023

Datums / Date



Dr. sc. ing. EWE, IWE Tatjana Filipova  
Sertifikācijas procesa vadītājs /  
Head of the Certification Process