

CERTIFICATE CERTIFIKAT

"TUV Nord Baltik" TE Ltd Welding Bureau

Hereby certifies that the company
herved bekræftes at firma

CSK Ståindustri A/S
Sdr. Thorstedvej 1 DK-7700 Thisted, Danmark

Applies the quality system for the welding works according to the standard
Anvender kvalitetsstyringssystem for svejsearbejder i henhold til standard

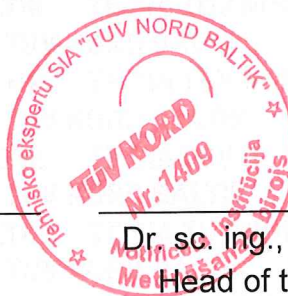
EN ISO 3834-2:2006

Certificate number: **TNB MB MR 190825D**
Certifikat nummer:

The certificate with annex on one page is valid up to: **27.02.2024**
Certifikatet med bilag på en side er gyldigt til:

Riga, Letland
Place / Sted

09.08.2019
Date / Dato



Dr. sc. ing., EWE, IWE Tatjana Filipova
Head of the Certification Process /
Leder af Certificeringsproces

Annex to the certificate No. TNB MB MR 190825D / Anneks til dette certifikat No. TNB MB MR 190825D

SCOPE OF ACTIVITY / ANVENDELSESOMRÅDE

Manufacturer / Producent
Place of manufacture / Fremstillingssted
Type of products / Type produkter
Product standards / Produkt standard
Parent materials group / Grund materialer gruppe (CEN ISO/TR 15608)
Welding and allied processes / Svejsning og tilsvarende processer (EN ISO 4063)
Authorized welding coordinator / Autoriseret svejsekoordinator

CSK Stålindustri A/S
Sdr. Thorstedvej 1, DK-7700 Thisted, Denmark
Industrivej 49-51, DK-7700 Thisted, Denmark
Steel structures / Stål konstruktioner
EN 1090-2:2018
Steel groups No.1 and 2 with specified minimum
 $R_{eH} \leq 460 \text{ N/mm}^2$; reinforcing steel grade B550B /
Stålgrupper No. 1 og 2 med minimum $R_{eH} \leq 460$
N/ mm^2 , armeringsstål, kvalitet B550B.

111; 135; 136; 783

IWS	Erling	Larsen
IWE	Keld	Dupont
	Name / Navn	Surname / Efternavn

Documents for welding works used by the manufacturer / **Dokumenter til svejsearbejder som anvendes af producenten**

Welders, welding operators /
Svejsere, svejseoperatører
Welding coordination personal /
Svejs koordinerings personale
Non-destructive testing personal /
Ikke destruktiv prøvnings personale
Welding procedure specifications /
Svejs procedure specifikation (WPS)
Qualification of welding processes /
Kvalificering af svejs proces (WPQR)
Inspection and testing during welding /
Inspektion og kontrol under svejsning
Inspection and testing after welding /
Inspektion og kontrol efter svejsning
Calibration and validation of measuring,
inspection and testing equipment /
Kalibrering og validering af måle,
inspektions og kontrol udstyr

EN ISO 9606-1:2014 / EN ISO 14732:2013

EN ISO 14731:2008

EN ISO 9712:2012

EN ISO 15609-1:2005; EN ISO 14555: 2014

EN ISO 15614-1:2004+A1:2008+A2:2012;
EN ISO 15613: 2004; EN ISO 14555: 2014

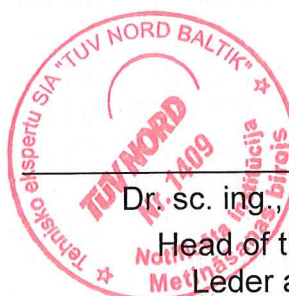
EN 1090-2:2018; EN ISO 5817:2014

EN 1090-2: 2018; EN ISO 5817: 2014;
EN ISO 17637:2017; EN ISO 17640:2011;
EN ISO 17638:2017

EN ISO 17662:2016; EN 50504:2008

09.08.2019

Date / Dato



Dr. sc. ing. EWE, IWE Tatjana Filipova
Head of the Certification Process /
Leder af Certificerings proces